

Auf Erfahrung setzen To benefit from experience



Bereits seit 1955 werden von der Bochumer Eisenhütte Grubenausbauprofile vergütet. Aufgrund dieser langjährigen Erfahrung zählen wir die Lohnwärmebehandlung in Durchlauföfen zu unserem Dienstleistungsangebot. Bearbeitet werden in erster Linie Stab- und Profilstahl sowie Rohre die unsere Auftraggeber u.a. an die Automobil- und Ölindustrie liefern.

Already since 1955 support steel profiles are tempered by Bochumer Eisenhütte Heintzmann. Due to this long lasting experience commercial heat treatment in continuous furnace is one of our services rendered. Primarily profile bars and steel bars are heat treated as well as tubes used for the automotive- and oil industry

Die speziellen Vergütungsverfahren und die dafür benötigten Anlagen wurden teilweise hier im Hause entwickelt und werden kontinuierlich verfeinert. Im Durchlaufofen wird der Stahl auf bis zu 1080 °C erhitzt, um dann nach präzisen Vorgaben kontrolliert wieder abzukühlen. Dies erfolgt geometrieabhängig mit entsprechend optimierten Brausensystemen.

The special heat treating method and the affordable machinery were developed and constructed at our premises. In the continuous furnace the steel is heated to 1080 °C and is cooled down again under precise conditions given. This is made under dependant geometry and with correspondingly optimized shower systems.



Guido Schiefer



Mit Sicherheit Synergien nutzen To benefit from synergies



Von Norden und Süden kommend von der A 43 auf die A 40, Fahrtrichtung Essen, bis Ausfahrt Bochum Zentrum (Ausfahrt 35).
Von Osten und Westen kommend auf der A 40 bis Ausfahrt Bochum Zentrum (Ausfahrt 35).

Ab hier der Beschilderung Richtung Zentrum folgen (Herner Straße ca. 1,5 km), rechts abbiegen auf den Nordring (ca. 0,5 km folgen), rechts auf den Imbuschplatz (ca. 0,1 km folgen), rechts in die Klosterstraße. Nach 0,4 km haben Sie unseren Standort Klosterstraße (Werk 2) erreicht.

Auch per Flugzeug und mit öffentlichen Verkehrsmitteln sind wir gut zu erreichen. Weitere Details und Wegalternativen finden Sie bei www.be-heico.de unter „Ihr Weg zu uns“.

Im Bergbau steht der Sicherheitsaspekt an oberster Stelle. Unter dem Dach der HEINTZMANN Gruppe wollen wir Know-how bündeln und Synergien nutzen, um unsere Erfahrungen auch in neuen Geschäftsfeldern erfolgreich einzusetzen.

Security has top priority in mining. Therefore, we at Heintzmann Group combine our know how and create synergies for a successful use of our experience in existing and new business areas.

Heintzmann Group

Heintzmann GmbH & Co. Bau- und Beteiligungs KG
Bessemerstr. 80
44793 Bochum, GERMANY
Phone: +49 (0) 234 96460-0
www.hzb.de

Heintzmann Corporation
P.O. Box 301
Cedar Bluff, VA 24609, USA
Phone: +1 276 964 7413
www.heintzmann.com

Heintzmann-Silesia
Spolka z o. o.
ul. Jasna 31B
44-122 Gliwice, POLAND
Phone: +48 32 286 64 97
www.heisi.pl

Heintzmann Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG
Bessemerstrasse 80
44793 Bochum, GERMANY
Phone: +49 (0) 234 9144-0
www.heintzmann-si.de

SGGT Maschinen- und Anlagenbau GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 35
66564 Ottweiler, GERMANY
Phone: +49 (0) 6824 308-0
www.sggat.com

SGGT Strassenausstattungen GmbH
Bahnhofstrasse 35
66564 Ottweiler, GERMANY
Phone: +49 (0) 6824 308-0
www.sggat.com

SGGT Algérie S.a.r.l.
Cité 1200 logements, Coop Granitex
DZ – 16111 Bab Ezzouar, ALGERIA
Phone: +213 21 24 32 90
www.sggat-algerie.com

SOLOSAR S.a.r.l.
3, rue Guillaume Schoettke
Z.I. – Parc d'Activités du Grand Bois
57200 Sarreguemines, FRANCE
Phone: +33 (0) 387 98 5604
www.solosar.fr

Heintzmann South Africa (Pty) Ltd.
42 Van Eck Street
Chamdor
1739 Krugersdorp, SOUTH AFRICA
Phone: +27 (0) 11 762 1408/9
www.heintzmann.co.za

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co. KG
Klosterstrasse 46
44787 Bochum, GERMANY
Phone: +49 (0) 234 9118-0
Fax: +49 (0) 234 9118-228
www.be-heico.de
info@be-heico.de

Heintzmann Australia (Pty) Ltd
17 Lucca Road
Wyong NSW 2259
Australia
Phone: +61 (0) 2 4355 4545
www.heintzmannaustralia.com



Part of the
Heintzmann Group

Bochumer Eisenhütte Heintzmann

WÄRMEBEHANDLUNG

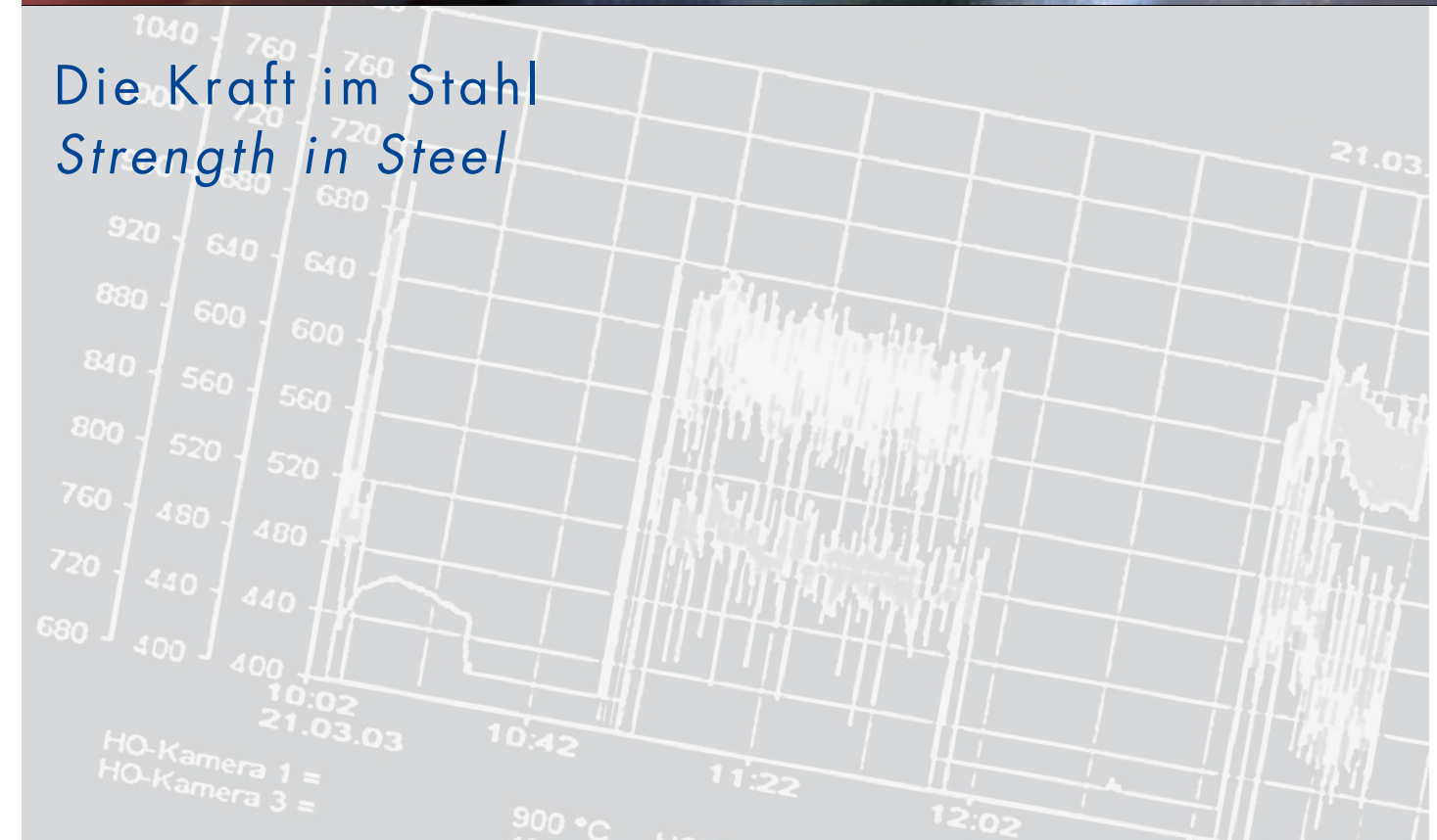
Normalglühen, Vergüten, Glühen auf Scherfestigkeit

HEAT TREATMENT:

Normalizing, tempering, annealing to shear resistance



Die Kraft im Stahl Strength in Steel



Part of the
Heintzmann Group

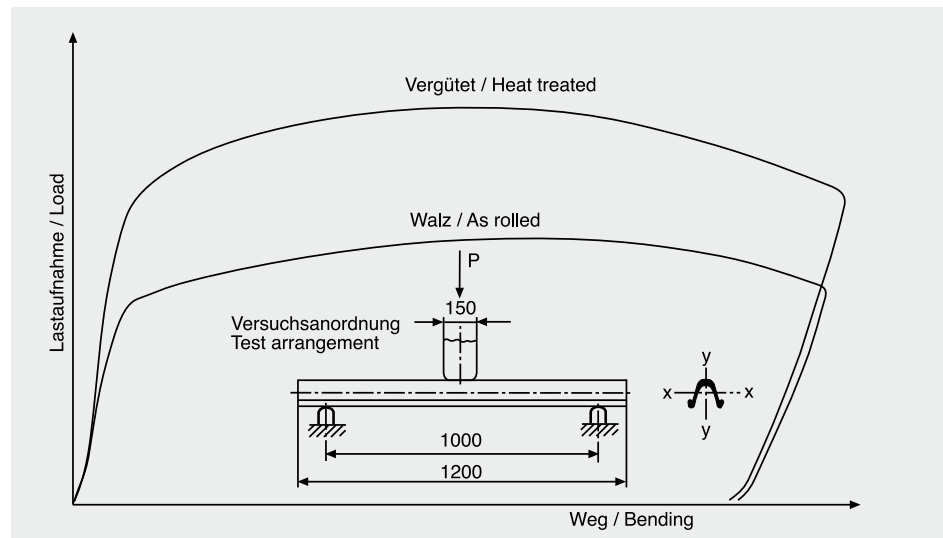
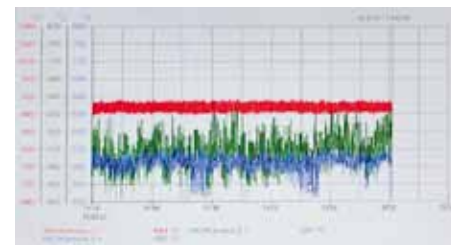
Bochumer Eisenhütte Heintzmann

Mehr Flexibilität im Stahl More flexibility in steel



In den Vergütungsanlagen der Bochumer Eisenhütte Heintzmann werden jährlich mehr als 100.000 Tonnen Stahl wärmebehandelt. Der Stahl hat anschließend bessere mechanische Eigenschaften, ist biegefähiger, weniger deformierbar und verfügt über eine höhere Alterungsbeständigkeit. Der Nachweis der mechanischen, metallografischen und chemischen Werkstoffkennwerte erfolgt innerhalb von 24 Stunden. Die erforderlichen Werkstoffprüfgeräte unseres akkreditierten Prüflabors verfügen über die Genauigkeitsklasse 1, MPA- und DB-Zulassung.

More than 200.000 tons of steel are treated by these means in the treatment facilities from Bochumer Eisenhütte Heintzmann. In consequence the steel has better mechanical properties, is much more flexible for bending, less deformable and is less sensitive to ageing. Proof of mechanical, metallographic and chemical material characteristics are made within 24 hours. The affordable test control units at site have the accuracy class 1 with MPA and DB approval.



Verarbeitungsmöglichkeiten Processing possibilities



Die Vergütungsanlage der Bochumer Eisenhütte Heintzmann ermöglicht die Wärmebehandlung von Stab- oder Profilstahl aller wasservergütbaren Stahlmarken sowie einiger ölgütbaren Stahlmarken. Folgende Abmessungen können bearbeitet werden:

Längen: 2,2 bis 16 m
 Metergewicht: 3,0 bis 120 kg/m
 Durchmesser: 30 bis 140 mm als Vollmaterial
 Durchmesser: 30 bis 200 mm als Rohr
 Querschnitte: 30 x 30 bis 125 x 125 mm
 Profileckmaß: max. 200 x 100 mm

Folgende Wärmebehandlungsarten werden durchgeführt:

- Normalglühen
- Vergütung (Härten und Anlassen)
- Glühen auf Scherfestigkeit
- Lösungsglühen und Abschrecken von Austeniten
- GKZ-Glühen auf Anfrage



The treatment facilities at Bochumer Eisenhütte Heintzmann allow heat treatment of steel bars and profile bars of all water quenchable steel qualities as well as the most oil quenchable steel qualities. The following measurements can be processed:

Lenght: 2,2 to 16 m
 Weight per meter: 3,0 to 120 kg/m
 Diameter: 30 to 140 mm solid material
 Diameter: 30 to 200 mm tubes
 Cross section: 30 x 30 to 125 x 125 mm
 Width across corners: max. 200 x 100 mm

Varieties of heat treatment

- Normalizing
- Hardening and tempering
- Annealing to sharing strength
- Solution heat treatment and quenching of austenites
- Spheroidizing on request



Technische Daten Vergütungsanlage Technical data of treatment plant



Induktive Vorwärmung

Spule 1: 1 x 250 kW
 Spule 2 und 3: 2 x 200 kW

Härteofen

Typ: Rollendurchlaufofen
 Länge: 34 m
 Geschwindigkeit: 0,17 – 6,1 m/min.
 Geregelte Zonen: 8
 Ofenraumquerschnitt: 500 x 260 mm (Halbkreis)
 Rollenabstand: 750 mm
 Max. Profilgewicht: 120 kg/m
 Temperatur, max.: 1080 °C
 Ofenauslauf: Temperatur Messkamera

Abschreckeinheit

Abschreckgeschwindigkeit: stufenlos
 Wassermenge, max.: 210 m³/h, stufenlos

Anlassofen (Rollendurchlaufofen)

Typ: Rollendurchlaufofen
 Länge: 34 m
 Geschwindigkeit: 0,17 – 3,0 m/min.
 Geregelte Zonen: 10
 Ofenraumquerschnitt: 1.200 x 350 mm
 Rollenabstand: 1.000 mm
 Temperatur, max.: 780 °C
 Ofenauslauf: Temperatur Messkamera
 Wasserabkühlung im Ofenauslauf ist möglich

Richtmaschine für Rohre und Rundmaterial

6 Rollen Richtmaschine Typ Kieserling
 Richtbereich: Ø 48 – 127 mm (auf Anfrage)

Allgemeine Angaben

Anlieferung per LKW
 Klosterstr. 46, 44787 Bochum
 Mo. bis Fr. von 06:00 Uhr bis 20:00 Uhr
 Anlieferung per Bahn / DB-Cargo
 Wanne-Eickel-Bo Hbf

Inductive preheating

Coil 1: 1 x 250 kW
 Coil 2 and 3: 2 x 200 kW

Hardening furnace

Type: Continuous roller furnace
 Length: 34 m
 Speed: 0,17 – 6,1 m/min.
 Controlled areas: 8
 Furnace area: 500 x 260 mm (Semi circle)
 Roller distance: 750 mm
 Max. section weight: 120 kg/m
 Max. temperature: 1080 °C
 Furnace's run-out: temperature measuring camera

Quenching device

Quenching speed: continuously
 Max. water volume: 210 m³/h, continuously

Tempering furnace (continuous roller furnace)

Type: Continuous roller furnace
 Length: 34 m
 Speed: 0,17 – 3,0 m/min.
 Controlled areas: 10
 Furnace area: 1.200 x 350 mm
 Roller distance: 1.000 mm
 Max. temperature: 780 °C
 Furnace's run-out: temperature measuring camera
 Water cooling furnace's run-out optional

Straightening machine for tubes and round bars

6 rolls straightening machine type Kieserling
 Straightening area: Ø 48 – 127 mm (on request)

General data

Delivery by truck:
 Klosterstrasse 46, 44787 Bochum
 06.00 a.m. to 08.00 p.m.
 Delivery by rail:
 DB-Cargo, Wanne-Eickel-Bo main station